

DGE-Standardbaureihe DGE-BFO für Biofilter zur Abluftreinigung in offener Bauweise

DGE-Biofilter in offener Bauweise zur Abluftreinigung sind Kompaktanlagen und bestehen aus einer integrierten Befeuchtungszone und einem Biofilterbereich als Einheit. Die Befeuchtungszone kann je nach Aufgabenstellung als konventionelle Wasserbefeuchtung mittels Wäscher oder Dampfbefeuchtung ausgeführt werden. Der Biofilterbereich besteht aus einer Tragkonstruktion für die Aufnahme des Biomaterials mit Beetbefeuchtung als Option. Die Ausführung der Biofiltereinheit als offenes System erfolgt allgemein aus Beton.

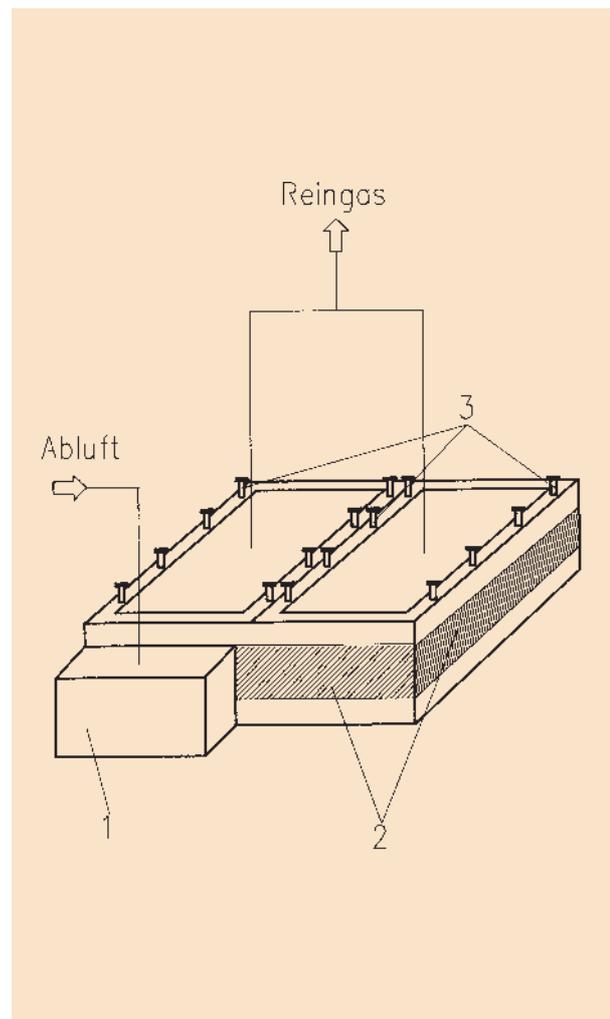
DGE-Biofilter der Typenreihe **DGE-BFO** sind für die Abluftreinigung großer Abluftströme folgender Einsatzgebiete geeignet:

Beseitigung von Geruchsbelästigung in Klärwerken, der Lebensmittelindustrie, von Tierkörperverwertungsbetrieben und Lösungsmittlemissionen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Als Filtermaterialien werden recycelbare Stoffe eingesetzt. Die Auslegung der Biofiltereinheit erfolgt stets nach den zu behandelnden Stoffen.

Für den biologischen Abbau besonders kritischer Stoffe und die Realisierung einer diskontinuierlichen Betriebsweise haben wir unser spezielles **BIO-SORB-Verfahren** entwickelt. Beim **BIO-SORB-Verfahren** wird durch einen regenerierbaren Adsorber eine Glättung von Konzentrationsspitzen erreicht. Die Regeneration des Pufferadsorbers erfolgt mit warmer Luft. Dadurch kann praktisch immer ein kontinuierlicher Betrieb des Biofilters sicher gestellt werden.

DGE-Biofilter werden aus Stahl, Edelstahl oder Kunststoffen wie PE, PP, PVDF und GFK gefertigt. Die Ausführung aus Kunststoff ist beständig gegenüber korrosiven Medien. Der Biofilteraufbau ist so gestaltet, dass einfache Servicearbeiten durch den Kunden selbst durchgeführt werden können.

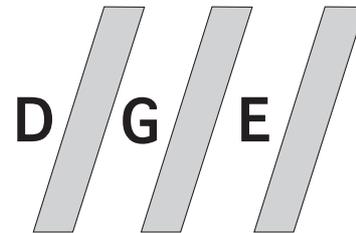


DGE-Biofilter Baureihe DGE-BFO

- 1 – Einhausung für Ventilator und Befeuchtung
- 2 – Biofilter BFO
- 3 – Beetbefeuchtung



Umweltschutz Verfahrenstechnik Anlagenbau



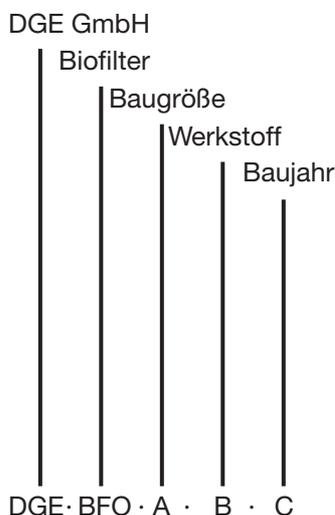
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH

Für den Einsatz von **DGE-Biofiltern in offener Bauweise DGE-BFO zur Abluftreinigung** bestehen folgende Standardbaugruppen:

Bezeichnung	Länge mm	Breite mm	Höhe kg	Abluftmenge m³/h
DGE-BFO-3000	9000	3000	2300	3000
DGE-BFO-7500	15000	5000	2300	7500
DGE-BFO-15000	21000	7000	2300	15000
DGE-BFO-30000	30000	10000	3800	30600

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf die Standardbauform, wobei mehrere Biofilter parallel mit einer Befeuchtungseinheit betrieben werden können. Andere Bauformen fertigen wir auf Anfrage.

Typenbezeichnung für DGE-Biofilter Typ DGE-BFO:



Für die Pilotierung von komplizierten Aufgabenstellungen können **DGE-Versuchsanlagen** eingesetzt werden. Mit unseren mobilen Versuchsanlagen können Sie innerhalb kürzester Zeit die erforderlichen Aussagen für eine Prozessauslegung erhalten. Im Bedarfsfall können die Versuchsanlagen mit Säure- bzw. Lauge-dosierstationen komplettiert werden. Für die Ermittlung der Trennleistung kann unsere Mess- und Analysentechnik integriert werden. Die Messwerte werden auf auswertbaren Dateien gespeichert.

DGE-Biofilter sind Produkte aus eigener Fertigung. Sämtliches Filterzubehör wie:

- Verteilerböden, Düsen
- pH-Messstrecken
- Dosierbehälter
- Biomaterial
- Ventilatoren

können als Zulieferteile auf Anfrage geliefert werden.

Für spezielle Einsatzgebiete in der Abluftreinigung besitzt DGE eigene Reinigungsverfahren, langjähriges Know-how und umfangreiche Referenzen.

Als Anbieter von Systemlösungen beraten wir Sie gern und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam das für Ihre Aufgabenstellung günstigste Anlagenkonzept. Wir optimieren Betriebsmittelverbräuche und senken die Entsorgungskosten. Dabei untersuchen wir vor allem bestehende Möglichkeiten der Prozessführung mit geschlossenen Stoffkreisläufen.

Für besonders sensible Anlagensysteme bieten wir unseren Kunden einen Service mit **Mobilitäts-garantie** und Reparaturgarantie innerhalb von 24 Stunden.